Falk Consulting
Calea București 310 bis, 500299 Brașov
+40 268 310574 / 322834
office@falk.ro | comenzi@falk.ro
www.falk.ro | www.sames.com
RO 7260024 | J1995000289085

sames

Xcite®+

PISTOL MANUAL

sames kremlin

Pistolul este destinat aplicării materialelor pe bază de **apă** / **solvent**

Airmix®
Combinația perfectă dintre calitatea finisării și productivitate

lemn metal



Xcite®+ este cel mai fiabil pistol **Sames** - optimizat pentru orice industrie și condiții de lucru extreme

- ✓ Extrem de confortabil datorită designul ergonomic și conexiunii rotative.
- ✓ Construit din materiale premium pentru performanțe de lungă durată.
- ✓ Reduce semnificativ pierderile de material, fără a compromite calitatea finisajului.

86%
EFICIENȚA TRANSFERULUI



Falk Consulting
Calea București 310 bis, 500299 Brașov
+40 268 310574 / 322834
office@falk.ro | comenzi@falk.ro
www.falk.ro | www.sames.com
RO 7260024 | J1995000289085

PERFORMANȚĂ

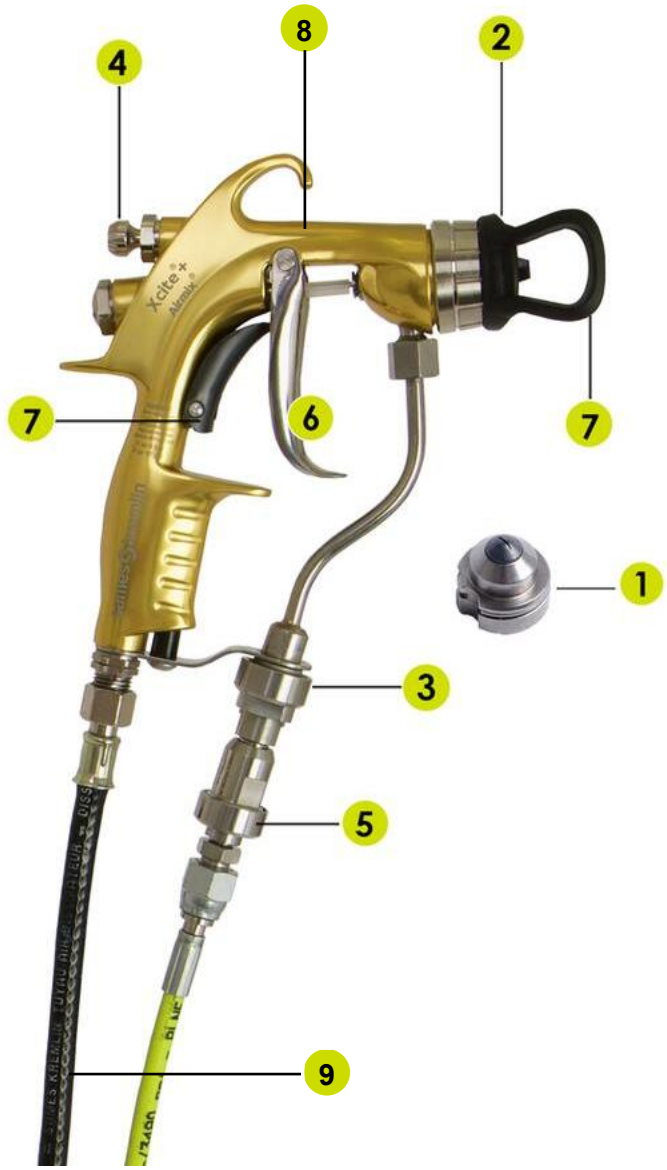
1. Gamă extinsă de duze Airmix® din carbid, precise și durabile, adaptate pentru debitul de material și lățimea fantei.
2. Calitate a finisării de neegalat și eficiența transferului superioară cu capul de aer VX24 HVLP.
3. Filtru de capacitate înaltă, care previne blocarea duzei și minimizează pierderile de presiune.

PRODUCTIVITATE

2. Cap de aer rotativ pentru schimb rapid între fanta orizontală și verticală.
4. Parametri largi de ajustare a lățimii razei, reducând necesitatea schimbării duzei.
5. Conexiune rotativă proiectată pentru maximizarea confortului operatorului și reducerea oboselii mâinii.
6. Trăgaci ergonomic pentru confort suprem și control precis.

DURABILITATE

7. Siguranță sporită prin blocajul de trăgaci și protecția integrată a capului de aer.
8. Corp din aluminiu anodizat, extrem de rezistent la solvenți și uzură.
9. Furtunuri flexibile, din materiale superioare, pentru ultra-durabilitate.



✓ Construcție robustă pentru durată de viață îndelungată și compatibilitate cu aproape toate tipurile de materiale.

Certificare ATEX
Ex II 2G Ex h IIA T6 X Gb

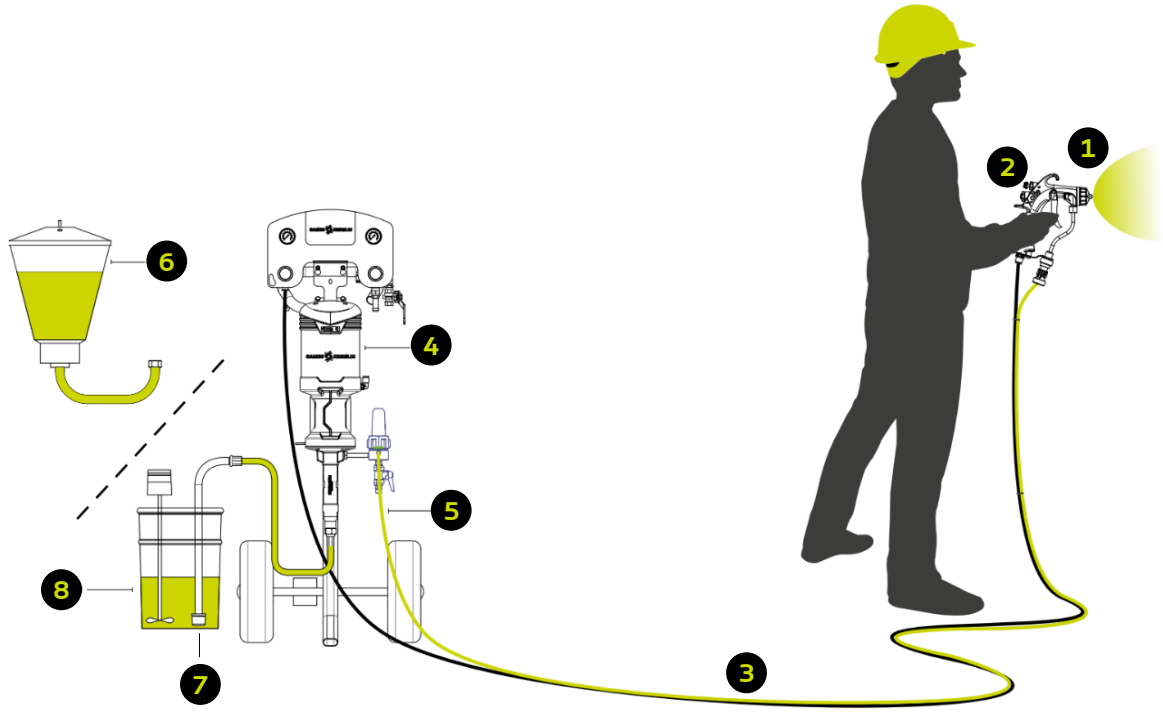
CARACTERISTICI TEHNICE	
Presiune maximă material (bar) *(după versiune)*	120 / 240 / 400
Presiune maximă aer (bar)	6
Presiune aer atomizare recomandată (bar)	0.7 – 3
Consum de aer la 1 bar / la 2 bar (m^3/oră)	3.8 / 5.9
Debit de material	*în funcție de duză*
Duze disponibile (mm)	0.15 – 0.76 Ø
Temperatură maximă material (°C)	50
Greutate (g)	517 – 579

Falk Consulting
Calea București 310 bis, 500299 Brașov
+40 268 310574 / 322834
office@falk.ro | comenzi@falk.ro
www.falk.ro | www.sames.com
RO 7260024 | J1995000289085

sames

SCHEMĂ DE PRINCIPIU

ATEX Ex II 2G Ex h IIA T6 X Gb





1 Duză Airmix®



2 Pistol Xcite®+



3 Furtunuri alimentare pistol



4 Pompă Airmix® *pe perete / cărucior*

ALIMENTARE PRIN:



5 Filtrare material *(opțional)*



6 Cupă gravitațională (Hopper)

SAU



7 Furtun absorbție (sorb)



8 Agitator *(opțional)*

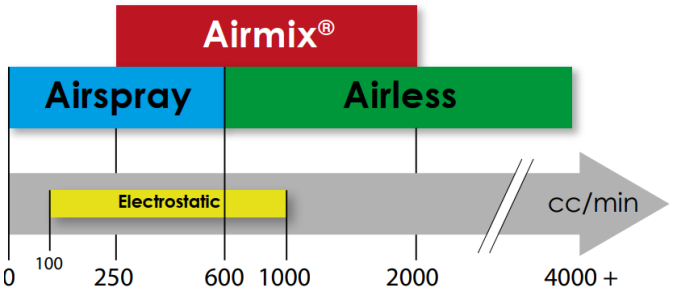
Pistolul poate fi echipat cu furtunuri de lungime între 2 și 30 metri sau combinații ale acestora.
Duza se alege în funcție de material și produsul pulverizat.

Falk Consulting
Calea București 310 bis, 500299 Brașov
+40 268 310574 / 322834
office@falk.ro | comenzi@falk.ro
www.falk.ro | www.sames.com
RO 7260024 | J1995000289085

TEHNOLOGIA AIRMIX®

Creată de **Sames** pentru industria lemnului în anul 1975, tehnologia Airmix® (sau „Air Assisted Airless") adună calitățile pulverizării Convenționale cu cele ale pulverizării Airless.
Succesul său a transformat această tehnologie dintr-o soluție obișnuită într-un standard industrial global – recunoscut pentru fiabilitate și utilizat în numeroase domenii unde finisajul de înaltă calitate este esențial.

Airmix® este o tehnologie avansată de pulverizare la presiune medie care combină calitatea superioară a finisajului specific Airspray cu productivitatea ridicată Airless. Aceasta se realizează prin asocierea pulverizării la presiune medie cu injectarea indirectă a aerului de atomizare la presiune foarte scăzută, asigurând un control precis al jetului, uniformitate excepțională și randament înalt.

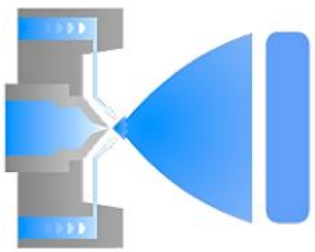


Care sunt avantajele Sames Airmix®?

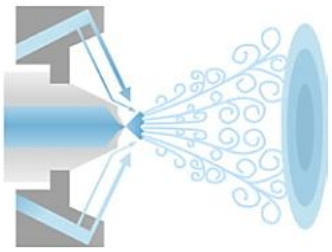
Eficiența transferului de până la **86%** crește productivitatea și reduce consumul de material cu până la 35%, deoarece acesta ajunge pe elementul vopsit, astfel că:

- ✓ Reduce emisiile de solvent - pentru un mediu de lucru mai sigur,
- ✓ Reduce mentenanța cabinei de pulverizat,
- ✓ Investiția se recuperează foarte rapid.
- ✓ Calitate ridicată a duzelor, realizate din carbid-tungsten,
- ✓ Capete de aer precise și durabile pentru reducerea pulverizării excesive,
- ✓ Disponibilă și pentru pulverizarea în câmp electrostatic.





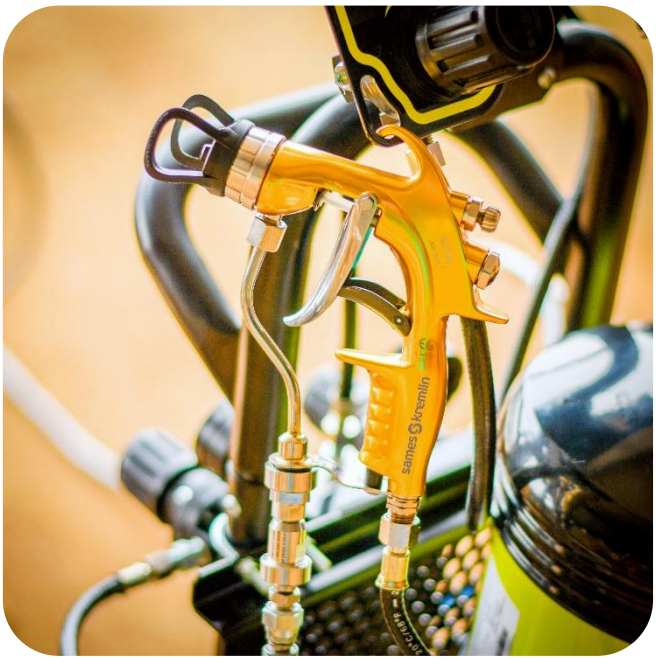
CU AIRMIX®:
aerul adițional este injectat înainte de atomizare, generând o rază stabilă și depunere perfect uniformă a materialului pe suprafață



CU ALTE SISTEME DE PRESIUNE MEDIE:
aerul adițional este injectat după sau în timpul atomizării, generând o rază instabilă, pulverizare excesivă și finisaj inferior

Falk Consulting
Calea București 310 bis, 500299 Brașov
+40 268 310574 / 322834
office@falk.ro | comenzi@falk.ro
www.falk.ro | www.sames.com
RO 7260024 | J1995000289085









www.falk.ro
www.sames.com