

Xcite®+ PISTOL MANUAL



Pistolul este destinat pulverizării materialelor pe bază de apă / solvent

sames kremlin



Airmix®

Comparația perfectă dintre calitatea finisării și productivitate



lemn



metal



Xcite®+ este cel mai fiabil pistol Sames - optimizat pentru orice industrie și condiții de lucru extreme

- ✓ Extrem de confortabil datorită designul ergonomic și conexiunii rotative.
- ✓ Construit din materiale premium pentru performanțe de lungă durată.
- ✓ Reduce semnificativ pierderile de material, fără a compromite calitatea finisajului.



86%

EFICIENȚA TRANSFERULUI



PERFORMANȚĂ

- 1 Gamă extinsă de duze Airmix® din carbid, precise și durabile, adaptate pentru debitul de material și lățimea fantei.
- 2 Calitate a finisării de neegalat și eficiența transferului superioară cu capul de aer VX24 HVLP.
- 3 Filtru de capacitate înaltă, care previne blocarea duzei și minimizează pierderile de presiune.

PRODUCTIVITATE

- 2 Cap de aer rotativ pentru schimb rapid între fanta orizontală și verticală.
- 4 Parametri largi de ajustare a lățimii razei, reducând necesitatea schimbării duzei.
- 5 Conexiune rotativă proiectată pentru maximizarea confortului operatorului și reducerea oboselii mâinii.
- 6 Trăgaci ergonomic pentru confort suprem și control precis.

DURABILITATE

- 7 Siguranță sporită prin blocajul de trăgaci și protecția integrată a capului de aer.
- 8 Corp din aluminiu anodizat, extrem de rezistent la solvenți și uzură.
- 9 Furtunuri flexibile, din materiale superioare, pentru ultra-durabilitate.

✓ Construcție robustă pentru durată de viață îndelungată și compatibilitate cu aproape toate tipurile de materiale.



Certificat ATEX

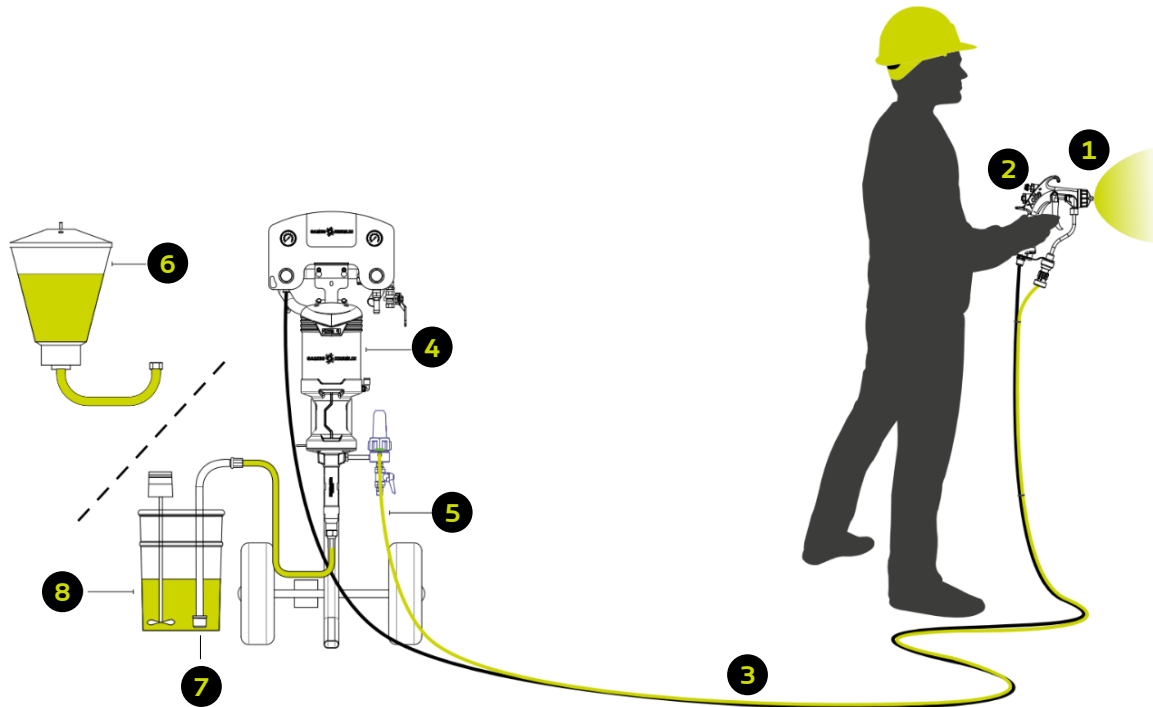
⊕ II 2G Ex h IIA T6 X Gb

CARACTERISTICI TEHNICE

Presiune maximă fluid (bar) <i>(după versiune)</i>	120 / 240 / 400
Presiune maximă aer (bar)	6
Presiune aer atomizare recomandată (bar)	0.7 – 3
Consum de aer la 1 bar / la 2 bar (m ³ /oră)	3.8 / 5.9
Debit fluid	<i>în funcție de duză</i>
Duze disponibile (mm)	0.15 – 0.76 Ø
Temperatură maximă fluid (°C)	50
Greutate (g)	517 – 579

SCHEMĂ DE PRINCIPIU

ATEX  II 2G Ex h IIA T6 X Gb



1 Duză Airmix®



2 Pistol Xcite®+



3 Furtunuri alimentare pistol



4 Pompă Airmix® pe perete / cărucior



5 Filtrare material (opțional)



6 Cupă gravitațională (Hopper)



7 Furtun absorbție (sorb)



8 Agitator (opțional)

ALIMENTARE PRIN:

S
A
U

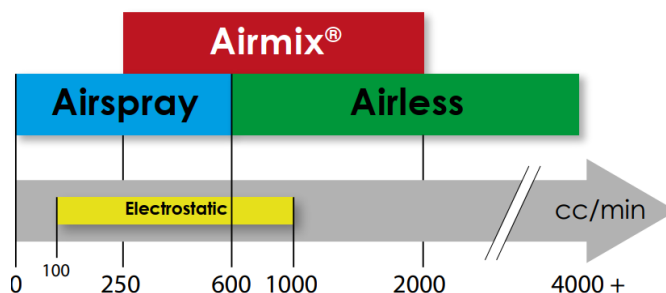
Pistolul poate fi echipat cu furtunuri de lungime între 2 și 30 metri sau combinații ale acestora.
Duză se alege în funcție de material și produsul pulverizat.

TEHNOLOGIA AIRMIX®

Creată de **Sames** pentru industria lemnului în anul 1975, tehnologia Airmix® (sau „Air Assisted Airless”) adună calitățile pulverizării Convenționale cu cele ale pulverizării Airless.

Succesul său a transformat această tehnologie dintr-o soluție obișnuită într-un standard industrial global – recunoscut pentru fiabilitate și utilizat în numeroase domenii unde finisajul de înaltă calitate este esențial.

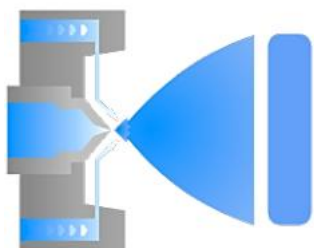
Airmix® este o tehnologie avansată de pulverizare la presiune medie care combină calitatea superioară a finisajului specific Airspray cu productivitatea ridicată Airless. Aceasta se realizează prin asocierea pulverizării la presiune medie cu injectarea indirectă a aerului de atomizare la presiune foarte scăzută, asigurând un control precis al jetului, uniformitate excepțională și randament înalt.



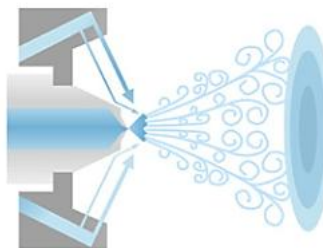
Care sunt avantajele Sames Airmix®?

Eficiența transferului de până la **86%** crește productivitatea și reduce consumul de material cu până la 35%, deoarece acesta ajunge pe elementul vopsit, astfel că:

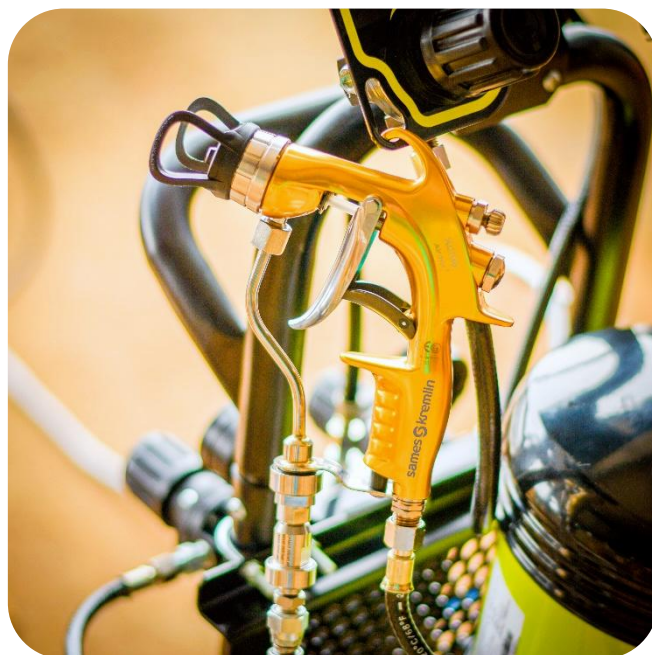
- ✓ Reduce emisiile de solvent - pentru un mediu de lucru mai sigur,
- ✓ Reduce mentenanța cabinei de pulverizat,
- ✓ Investiția se recuperează foarte rapid.
- ✓ Calitate ridicată a duzelor, realizate din carbid-tungsten,
- ✓ Capete de aer precise și durabile pentru reducerea pulverizării excesive,
- ✓ Disponibilă și pentru pulverizarea în câmp electrostatic.



CU AIRMIX®:
 aerul adițional este injectat înainte de atomizare, generând o rază stabilă și depunere perfect uniformă a materialului pe suprafață



CU ALTE SISTEME DE PRESIUNE MEDIE:
 aerul adițional este injectat după sau în timpul atomizării, generând o rază instabilă, pulverizare excesivă și finisaj inferior



www.falk.ro
www.sames.com